



Pro Lite

Luftkappenübersicht

HV30

HVLP



#HV30 Luftkappe

Typ:
HVLP (High Volume Low Pressure)
 External Mix

Für Pistolentyp: GTI Pro Lite Kessel, Fließ- & Saugbecher
 Handpistolen & AG361 & AG362 Automatikpistolen

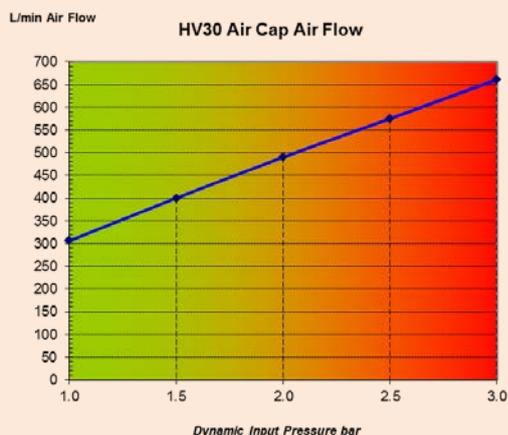
Empfohlene Düsen:	GTI Pro Lite Kessel Farbnadel	GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel	GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel
PRO-205-085*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-200-12	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-13	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-14	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-16	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-18	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-20	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar

HVLP

Farbnadeln für Automatikpistole AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.3mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
 Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,
 Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
 Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
 200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
 315mm lang x 70mm
 breit @ 200 ml/min
 25 sek Din 4

Typischer Materialfluss

Luftkappe für kleinere bis mittlere Beschichtungen.
 160 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
 15 bis 25 sek Din 4

Materialversorgung: Kessel, Saug- & Fließbecher

Entwickelt für:

Lösemittel- und Wasserbasierende Beschichtungsmaterialien,
 langes elyptisches Spritzbild, 2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und
 Aluminium Haltering

Teile-Nr. PRO-102-HV30-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

*Innenprofil ursprünglich entwickelt für Druckbecheranwendungen.

R40

TRANS-TECH



#TE40 Luftkappe:

Typ
Trans-Tech Compliant
External Mix

Für Pistolentyp: GTI Pro Lite Kesselpistole und AG361 & AG362 Automatikpistole

Empfohlene Düsen: GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

PRO-205-085*	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	PRO-320-085-10
PRO-205N-10*	PRO-320N-085-10
PRO-205-12*	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	PRO-320-12-14
PRO-205N-14*	PRO-320N-12-14
PRO-205-16*	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	PRO-320-16-18
PRO-205N-18*	PRO-320N-15-18
PRO-205-20*	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	PRO-320-20-22
PRO-205N-22*	PRO-320N-20-22

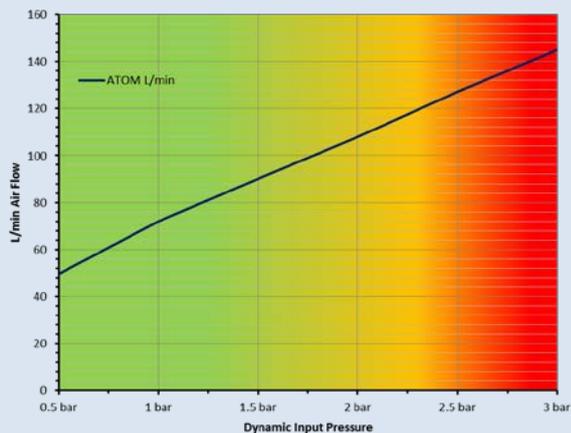
Farbnadeln für Spritzpistolenreihe AG-360, siehe Seite 62

TRANS-TECH

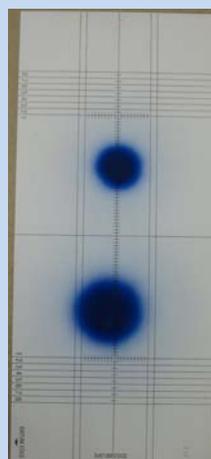
Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTi PRO Lite P mit 1.4mm Düse)

TE40R Air Cap



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Rund

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
70mm Durchmesser
@ 240 ml/min mit 30 sek Din 4
@ 200mm (8") Spritzabstand

95mm Durchmesser
@ 240 ml/min mit 30 sek Din 4
@ 300mm (10") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaile, Schmierstoffe, Klebstoff, Luftfahrt, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine Beschichtungen.
100 – 250 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 45 sek Din 4

Materialversorgung: Druckbecher

Entwickelt für:

Lösemittelbasierende Korrosionsschutz Materialien. Kleine bis mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck.

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe
Anodisierter Aluminium Haltering

Teile-Nr. PRO-102-R40 Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

TE10

TRANS-TECH



#TE10 Luftkappe:

Typ:
Trans-Tech Compliant
External Mix

Für GTI Pro Lite Kessel, Saug- & Fließbecher
Pistolentyp: Handpistole, AG361 & AG362 Automatikpistole

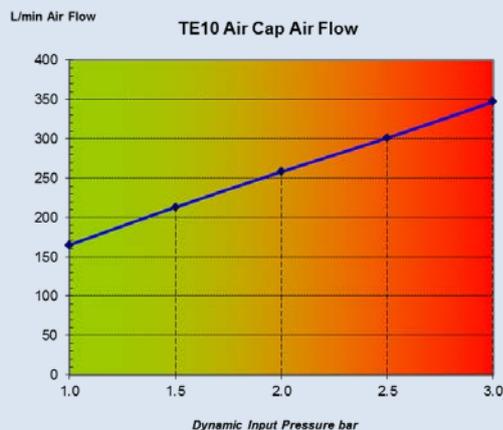
Empfohlene Düsen:	GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel	GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel	GTI Pro Lite Kessel Farbnadel
PRO-205-085*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-200-12	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-13	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-14	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-16	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-18	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-20	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar

TRANS-TECH

Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum
Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
300mm lang x 70mm
breit @ 200cc/min 25
sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,
Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine bis mittlere Beschichtungen.
150 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Kessel, Saug- und Fließbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittelflächige Beschichtungen. 2 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr. PRO-100-TE10-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung *Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TE20

TRANS-TECH



#TE20 Luftkappe:

Typ:
Trans-Tech Compliant
External Mix

Für Pistolentyp: GTI Pro Lite Kessel, Saug- & Fließbecher Handpistole, AG361 & AG362 Automatikpistole

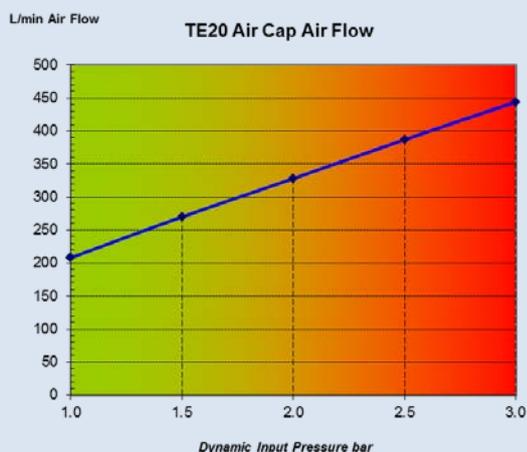
Empfohlene Düsen:	GTI Pro Lite Kessel Farbnadel	GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel	GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel
PRO-205-085*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-200-12	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-13	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-14	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-16	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-18	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-20	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar

TRANS-TECH

Farbnadeln für Spritzpistolenreihe AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.3mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Elypse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
290mm lang x 60mm breit
@ 200 ml/min 25 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,
Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine bis mittlere Beschichtungen.
150 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Kessel, Saug- und Fließbecher

Entwickelt für: Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittelflächige Beschichtungen. 2 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial: Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering.

Teile-Nr. PRO-100-TE20-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TE30

TRANS-TECH

TRANS-TECH



#TE30 Luftkappe:

Typ:
Trans-Tech Compliant
External Mix

Für GTI Pro Lite Kesselpistole und
Pistolentap: AG361 & AG362 Automatikpistole

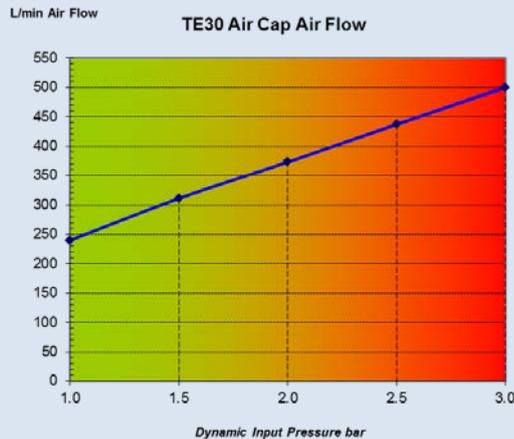
Empfohlene Düsen **GTI Pro Lite Kessel Farbnadel**

PRO-205-085*	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	PRO-320-20-22

Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Kurze Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
300mm lang x 80mm
breit @ 280 ml/min 20
sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik,
Nass-Emaile, Schmierstoffe, Klebstoff,
Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Dekor,
Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss: Luftkappe für
kleine bis mittlere Beschichtungen.
200 – 300 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis
mittelflächige Beschichtungen. 2-3 bar dynamischer
Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr. PRO-100-TE30-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TE40

TRANS-TECH

TRANS-TECH



#TE40 Luftkappe:

Typ:
Trans-Tech Compliant
External Mix

Für den Einsatz mit Pistolentyp: GTI Pro Lite Kesselpistole und AG361 & AG362 Automatikpistole

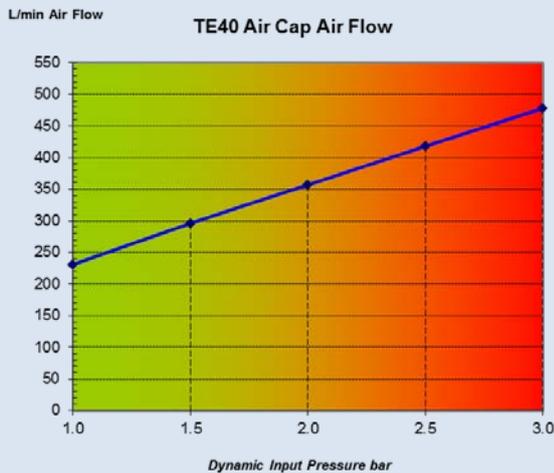
Empfohlene Düsen: GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

PRO-205-085*	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	PRO-320-20-22

Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten /
schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:
250mm (10")

Spritzbildgröße ca.:
380mm lang x 80mm
breit @ 320 ml/min 20
sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik,
Nass-Emaillierung, Schmierstoffe, Klebstoff,
Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Dekor,
Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine und mittlere Beschichtungen.
250 – 400 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 35 sek Din 4

Materialversorgung: Druckbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis
mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial: Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr. PRO-100-TE40-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TE50

TRANS-TECH

TRANS-TECH



#TE50 Luftkappe:

Typ:
Trans-Tech Compliant
External Mix

Für den Einsatz mit Pistolentyp: GTI Pro Lite Kesselpistole und AG361 & AG362 Automatikpistole

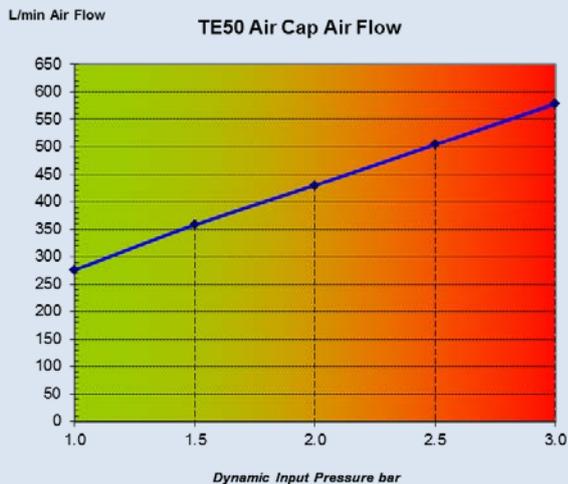
Empfohlene Düsen: GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

PRO-205-085*	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	PRO-320-20-22

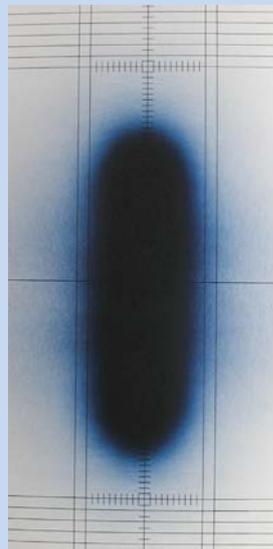
Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten /
schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
300mm lang x 95mm
breit @ 300 ml/min
20 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaillie, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Dekor, Anlagenbau

Typischer Materialfluss: Medium to high scale application Air Cap. 250 – 400 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
20 bis 45 sek Din 4

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Aluminium Haltering

Teile-Nr. PRO-102-TE50-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

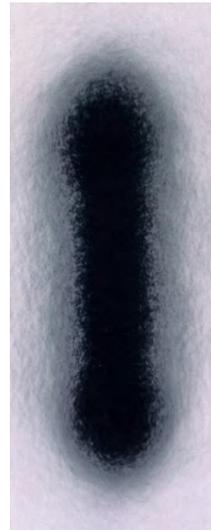
F. Probleme beim Spritzbild und Fehlerbeseitigung



Geteiltes Muster
A C E H J



Zyklisches Muster
A C E H J



Geborstenes Muster
F K



Banane
L M



Rundstrahl Muster
B D F I K



Zentriertes Muster
F G



Einseitiges Muster
L M

- | | |
|--|--|
| A. Hornluft zu hoch | Luftmenge mit Regler reduzieren |
| B. Hornluft zu niedrig | Luftmenge mit Regler oder Kompressor erhöhen |
| C. Eingangsdruck zu hoch | Luftdruck verringern |
| D. Eingangsdruck zu niedrig | Luftdruck erhöhen |
| E. Materialfluss zu niedrig | Materialfluss mit größerer Düse oder höherem Luftdruck erhöhen |
| F. Materialfluss zu hoch | Materialfluss z.B. durch kleinere Düse verringern |
| G. Materialfluss zu hoch für eingesetzte Düsengröße | Materialfluss erhöhen oder Düsengröße verringern |
| H. Viskosität zu gering für Eingangsdruck | Viskosität erhöhen oder Luftdruck verringern |
| I. Viskosität zu hoch | Viskosität verringern oder Luftdruck erhöhen |
| J. Falsche Luftkappe – Materialfluss sollte geringer sein | Wechsel der Luftkappe |
| K. Falsche Luftkappe – Materialfluss sollte höher sein | Wechsel der Luftkappe |
| L. Luftkappenbohrung defekt oder verschmutzt | Reinigung oder Ersatz der Luftkappe |
| M. "Luftkappenaug" defekt oder verschmutzt | Reinigung oder Ersatz der Materialdüse |

Finishing Brands UK Ltd.

Ringwood Road, Bournemouth, BH11
9LH England
Tel: +44(0) 1202 571111
Fax: +44(0)1202 573488
E-mail: marketing-uk@carlisleleft.eu

Finishing Brands Germany GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 31,
D-63128 Dietzenbach
Tel: +49 (0) 60 74 403-1
Fax: +49 (0) 60 74 403-281
E-mail: marketing-de@carlisleleft.eu

Surfaces et Finitions

163-171 Av. des Auréats,
26014 Valence cedex
FRANCE
Tel: +33 (0) 4 75 75 27 00
Fax: +33 (0) 4 75 75 27 59
E-mail: marketing-fr@carlisleleft.eu



www.finishingbrands.eu